

TECHNISCHE DATEN - OBERE VERSCHLEISSGRENZEN

Daten		Sirenetta	Delfino 35	Aurora 45	Falcon	Minitauro 60
Untersetzungsverhältnis (Ritzelzahnanzahl/Kranzzahnanzahl)		8/25	9/30	8/30	12/32	12/32
Eingriffspiel zwischen den Ritzelzähnen und den Tellerradzähnen	mm	0,20 ÷ 0,28	0,17 ÷ 0,24	0,17 ÷ 0,24	0,14 ÷ 0,20	0,14 ÷ 0,20
Vorderräderdrehzahl / Hinterräderdrehzahl	mm	1,4468	1,4496 1,4749 (**)	1,3833	1,3977	1,3977
Spiel, Radnabenlager	mm	—	—	—	0,04 ÷ 0,06	0,04 ÷ 0,06
Axialspiel, Vorderachse	mm	0,1 ÷ 0,4	0,1 ÷ 0,4	0,1 ÷ 0,4	0,1 ÷ 0,4	0,1 ÷ 0,4
Achsschwingung	mm	10°	10°	10°	10°	10°
(*) Reifenluftdruck	kg/cm ²	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30
Vordere Spurweite,	normal mm	1200	1200	1300	1400	1400
	max. mm	1530	1530	1650	1875	1875
Spur	mm	2 ÷ 4	2 ÷ 4	2 ÷ 4	2 ÷ 4	2 ÷ 4
Schmieröl						
Qualität:		AGIP F.1 ROTRA MP/S SAE 80W				
Menge, vord. Differential	l	4,3	4,3	4,3	5,4	5,4
Vord. Untersetzungsgetriebe	l	—	—	—	0,65	0,65

(*) Zur Erzielung einer optimalen Reifengriffigkeit, kann der Reifendruck der Vorderräder proportionell zu den Hinterrädern herabgesetzt werden; auf diese Weise wird die vorschriftsmässige mechanische Kupplung zwischen Vorder- und Hinterrädern gesichert.

(**) Mit Reifen vorne 7.50-18 - hinten 11.2/10-28.

(***) Bis zur Seriennummer 2400.

REPARATURANLEITUNGEN

HINWEIS: Für den Ausbau sind keine besonderen Anweisungen notwendig.

KONTROLLE UND ÜBERPRÜFUNG

- Vor Überprüfung der verschiedenen Einzelteile, sind diese sorgfältig in Trichloräthylen zu spülen.
- Überprüfen, dass die Verzahnungen weder abgenutzt noch beschädigt sind und dass die Zähne am vollen Tragbild arbeiten. Zahnräder mit ausgebrochenen Zähnen sind

auszuwechseln; ausserdem ist zu überprüfen, dass die in sie eingreifenden Zahnräder nicht beschädigt wurden.

- Überprüfen, dass die Flächen des Planetenträgerbolzen der Planetenenduntersetzungsgetriebe nicht beschädigt sind; bei leichter Beschädigung sind die Oberflächen mit feinem Sandpapier zu glänzen, andernfalls sind sie auszuwechseln. Dasselbe gilt auch für die Bolzensitze..
- Die Kegelrollenlager des Ritzels und des inneren Differentialgehäuses überprüfen; ihr Zustand muss einwandfrei sein, d.h. nicht verschlissen und mit vollkommen glatten Oberflächen; andernfalls sind sie auszuwechseln, da sie Fressen der Verzahnungen verursachen könnten.

Corsaro 70	Saturno 80	Leopard 85	Panther	Panther 90	Tiger 100	Drago	Drago 120	Buffalo 120	Buffalo 130
11/34	11/34	11/35	12/34	11/35	11/35	11/35	11/35	11/35	11/35
0,14÷0,21	0,14÷0,21	0,16÷0,23	0,14÷0,21	0,16÷0,23	0,16÷0,23	0,16÷0,23	0,16÷0,23	0,16÷0,23	0,16÷0,23
1,3667	1,3667	1,3876	1,3934	1,3862	1,3862	1,3828 1,3930 (***)	1,3828	1,41176	1,41176
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,1÷0,4	0,1÷0,4	0,1÷0,4	0,1÷0,4	0,1÷0,4	0,1÷0,4	0,1÷0,4	0,1÷0,4	0,1÷0,4	0,1÷0,4
10°	10°	14°	12°	12°	12°	12°	12°	12°	12°
1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30
1480	1470	1610	1600	1700	1700	1750	1700	1850	1800
1560	1570	1810	2200	2215	2215	1950	2200	2250	2200
2÷4	2÷4	2÷4	2÷4	2÷4	2÷4	2÷4	2÷4	2÷4	2÷4
AGIP F.1 ROTRA MP/S SAE 80W									
6,5	6,5	6,5	6,5	12	12	12	12	12	12
5,2	5,2	5,2	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4

- Überprüfen, dass das Differentialinnengehäuse weder Verzug noch Risse aufweist; sollte dies der Fall sein, ist es auszuwechseln.

HINWEIS: Für die Montage sind keine besonderen Anweisungen notwendig.

SPURÜBERPRÜFUNG

- Die Spur mit Hilfe des Tasters überprüfen, indem der Unterschied zwischen zwei diametral gegenüberliegenden Stellen der Felge auf waagrechtlicher Ebene gemessen wird. Sollten falsche Werte festgestellt werden, ist der Spanner auf der einstellbaren Kuppelstange der Lenkhebel

zu betätigen, bis die in der Tabelle angeführten Spurwerte wiederhergestellt sind.

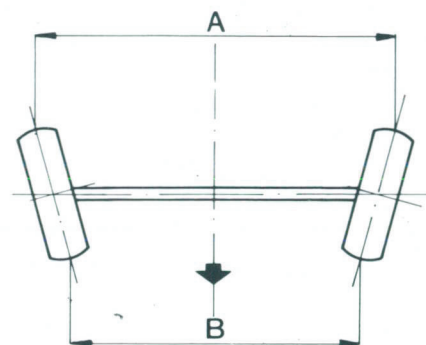


Abb. 134 - Zeichnerische Spurdarstellung (der Pfeil zeigt die Traktorfahrtrichtung an).